

ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)	
<p>หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10302 เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์</p> <p>กลุ่มเป้าหมาย (Target group):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ผู้ปฏิบัติงานด้านการเตรียมชิ้นงานสำหรับงานระดับอัญมณีและทำความสะอาดตัวเรือน ● ผู้ปฏิบัติงานระดับอัญมณี ● ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQ... หน้าที่หลัก (Key Function) 103 ระดับอัญมณี <p>คำสรุป(Overview) : หน่วยนี้เกี่ยวกับการจัดเตรียมวัสดุ เครื่องมือ อุปกรณ์เพื่อการปฏิบัติงานระดับอัญมณีในแต่ละเทคนิควิธีอย่างถูกต้อง รวมทั้งการบำรุงรักษา การประกอบด้ามเหล็กตัดและการลับคมของเหล็กตัดอย่างถูกวิธี</p>	
<p>เนื้อหา(Content)</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 02.1 จัดเตรียม และดูแลรักษาเครื่องมือได้ครบถ้วนเหมาะสม</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 02.2 ประกอบด้ามกับเหล็กตัดได้ถูกต้อง</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 02.3 เจียเหล็ก และการฝนลับเหล็กให้คม</p>	

<p>หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10302</p> <p style="text-align: center;">เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์</p>
<p>หน่วยย่อย(Element)</p> <p style="text-align: center;">02.1 จัดเตรียม และดูแลรักษาเครื่องมือได้ครบถ้วนเหมาะสม</p>
<p>เกณฑ์การปฏิบัติงาน(Performance Criteria , PC)</p> <p>ก) จัดเตรียม และเลือกเครื่องมืออุปกรณ์งานระดับอัฒมณีได้ถูกต้องและตรงกับการนำไปใช้งาน</p> <p>ข) บำรุงรักษา และจัดทำเครื่องมืออุปกรณ์ได้ถูกต้องเหมาะสมกับการนำไปใช้งาน</p>
<p>ขอบเขต (Range Statement)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● วัสดุ – อุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน : จัดเตรียมตามลักษณะของชิ้นงานและเทคนิคระดับอัฒมณีที่ใช้
<p>หลักฐานที่ต้องการ(Evidence Requirements)</p>
<p>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ(The Performance Evidence Required)</p> <p>1. เครื่องมือ วัสดุ – อุปกรณ์ในการจัดทำและดูแลรักษาเครื่องมือในงานระดับอัฒมณี</p>
<p>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ(The Knowledge Evidence Required)หรือ ความรู้(เฉพาะ)(Underpinning Knowledge):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ความรู้เกี่ยวกับการเลือกใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ 2. ความรู้ ทักษะในการซ่อมสร้างเครื่องมือ, อุปกรณ์ 3. ความรู้ ทักษะในการบำรุงรักษาเครื่องมือ อุปกรณ์
<p>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อยนี้(Guidance to Assessors of this Element)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สภาพการประเมิน(Assessment Condition) สถานที่ปฏิบัติงานจริงหรือสถานที่ฝึกงานประกอบด้วย ห้องปฏิบัติงาน เครื่องมืออุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงาน แบบบันทึก แบบรายงานผล 2. หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือชิ้นงานของจริง 3. หลักฐานความรู้ที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือแบบทดสอบความรู้

หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10302 เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์
หน่วยย่อย(Element) 02.2 ประกอบด้ามจับเหล็กตัดได้ถูกต้อง
เกณฑ์การปฏิบัติงาน(Performance Criteria , PC) ก) ขนาดของด้ามจับเหล็กตัดเหมาะสม ข) เหล็กตัดติดกับด้ามได้ตรง และมั่นคง
ขอบเขต (Range Statement) <ul style="list-style-type: none"> ● วัสดุ – อุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน : เหล็กตัด, สว่านสายอ่อน, ดอกสว่าน, ค้อน และปากกาจับชิ้นงาน ● ขนาดด้ามจับที่เหมาะสมหมายถึง ความยาว พอเหมาะกับมือผู้ใช้
หลักฐานที่ต้องการ(Evidence Requirements)
หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ(The Performance Evidence Required) 1. เครื่องมือ วัสดุ – อุปกรณ์ในการประกอบด้ามจับเหล็กตัด
หลักฐานความรู้ที่ต้องการ(The Knowledge Evidence Required)หรือ ความรู้(เฉพาะ)(Underpinning Knowledge): 1. ความรู้และทักษะในการประกอบด้ามจับเหล็กตัด 2. ความรู้และทักษะ – การเลือกใช้เครื่องมือ อุปกรณ์
แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อยนี้(Guidance to Assessors of this Element) 1. สภาพการประเมิน(Assessment Condition) สถานที่ปฏิบัติงานจริงหรือสถานที่ฝึกงานประกอบด้วย ห้องปฏิบัติงาน เครื่องมืออุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงาน แบบบันทึก แบบรายงานผล 2. หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือชิ้นงานของจริง 3. หลักฐานความรู้ที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือแบบทดสอบความรู้

<p>หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10302</p> <p style="text-align: center;">เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์</p>
<p>หน่วยย่อย(Element)</p> <p style="text-align: center;">02.3 เจียเหล็ก และการฝนลับเหล็กให้คม</p>
<p>เกณฑ์การปฏิบัติงาน(Performance Criteria , PC)</p> <p>ก) เจียเหล็กตัดได้รูปทรงและขนาดที่เหมาะสม ไม่เสียหาย</p> <p>ข) ฝนลับเหล็กตัดบนหินน้ำมันให้คมและถูกต้อง</p>
<p>ขอบเขต (Range Statement)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● วัสดุ – อุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน : เหล็กตัด, น้ำมัน, หินน้ำมัน, เครื่องเจีย ● เหล็กตัดไม่เสียหายหมายถึง ปลายเหล็กตัดไม่เป็นรอยใหม่
<p>หลักฐานที่ต้องการ(Evidence Requirements)</p>
<p>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ(The Performance Evidence Required)</p> <p>1. เครื่องมือ วัสดุ – อุปกรณ์ และเหล็กตัด</p>
<p>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ(The Knowledge Evidence Required)หรือ ความรู้(เฉพาะ)(Underpinning Knowledge):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ความรู้และทักษะ – การเลือกใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ 2. ทักษะในการเจียรลับคมมีดและเหล็กตัด, การฝนเหล็กลับคมบนหินน้ำมัน 3. ความรู้และทักษะในการบำรุงรักษาเครื่องมือ
<p>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อยนี้(Guidance to Assessors of this Element)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สภาพการประเมิน(Assessment Condition) สถานที่ปฏิบัติงานจริงหรือสถานที่ฝึกงานประกอบด้วย ห้องปฏิบัติงาน เครื่องมืออุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงาน แบบบันทึก แบบรายงานผล 2. หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือชิ้นงานของจริง 3. หลักฐานความรู้ที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือแบบทดสอบความรู้