

**แบบประเมินการพัฒนามาตรฐานอาชีพ
บทบาทหลัก (Key Role) ผลิตเครื่องประดับและอัญมณี
หน้าที่หลัก (Key Functions) 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ**

คำชี้แจง

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อพัฒนามาตรฐานอาชีพบทบาทหลัก ผลิตเครื่องประดับและอัญมณี หน้าที่หลัก 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ โดยมีขั้นตอนของการวิจัย 4 ขั้นตอน ดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 การออกแบบแนวคิดกระบวนการวิจัย

ขั้นตอนที่ 2 การจัดทำร่างมาตรฐานอาชีพ หน้าที่หลัก 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ

ขั้นตอนที่ 3 การจัดทำประชาพิเคราะห์มาตรฐานอาชีพ หน้าที่หลัก 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ

ขั้นตอนที่ 4 สรุปผลงานวิจัย

ขณะนี้กำลังดำเนินการวิจัยในขั้นตอนการประเมินความสอดคล้องของมาตรฐานอาชีพช่างหล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ เพื่อสอบถามความคิดเห็นของผู้ทรงคุณวุฒิ / ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับมาตรฐานอาชีพ หน้าที่หลัก 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ

แบบประเมินนี้แบ่งออกเป็น 2 ตอน ประกอบด้วย

ตอนที่ 1 ข้อมูลส่วนบุคคลของผู้ทรงคุณวุฒิ / ผู้เชี่ยวชาญ

ตอนที่ 2 แบบประเมินความคิดเห็นของผู้ทรงคุณวุฒิ / ผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อ หน่วยมาตรฐานและหน่วยย่อย ของมาตรฐานอาชีพ หน้าที่หลัก 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ

ตอนที่ 1 ข้อมูลส่วนบุคคล

1. ชื่อผู้ทรงคุณวุฒิ / ผู้เชี่ยวชาญ.....
2. อายุ.....ปี
3. ที่อยู่.....
.....
- เบอร์โทร.....อีเมลล์.....
4. ชื่อสถานประกอบการที่ตั้งของสถานประกอบการ.....
5. ที่อยู่สถานประกอบการ.....
.....
- เบอร์โทร.....อีเมลล์.....
6. ลักษณะผลผลิต.....
7. ตำแหน่งงานปัจจุบัน.....
8. อายุการทำงาน.....ปี.....เดือน.....
9. วุฒิทางการศึกษาสูงสุด.....

ตอนที่ 2 ให้ผู้ทรงคุณวุฒิ / ผู้เชี่ยวชาญ แสดงความคิดเห็นที่มีต่อการแสดงความมุ่งหมายหลัก บทบาทหลักหน้าที่หลัก หน่วยมาตรฐาน และหน่วยย่อยของมาตรฐานอาชีพบทบาทหลัก (Key Role)

ผลิตเครื่องประดับ หน้าที่หลัก (Key Functions) 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ
โดยทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องระดับความคิดเห็น และเขียนข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ความคิดเห็น +1 หมายถึง เห็นด้วย

ความคิดเห็น 0 หมายถึง ไม่แน่ใจ

ความคิดเห็น -1 หมายถึง ไม่เห็นด้วย

ตารางที่ 1

มาตรฐานอาชีพบทบาทหลัก (Key Role) ผลิตเครื่องประดับและอัญมณี
หน้าที่หลัก (Key Functions) 102 หล่อตัวเรือนรูปพรรณโลหะ

หน่วยมาตรฐาน		ความคิดเห็น			ข้อเสนอแนะ	หน่วยย่อย		ความคิดเห็น			ข้อเสนอแนะ
		+ 1	0	-1				+ 1	0	-1	
10201	จัดเตรียมแม่พิมพ์ สำหรับงานหล่อ					01.1	ตรวจสอบแม่พิมพ์				
						01.2	กำหนด และตรวจสอบขนาด ตำแหน่งทางวิ่งน้ำโลหะ				
10202	ทำพิมพ์ยางสำหรับ งานฉีดแบบเทียน งานหล่อ					02.1	เตรียมวัสดุอุปกรณ์				
						02.2	กำหนดและจัดการอัดพิมพ์ยาง				
						02.3	วางแผนและกำหนดลักษณะใน การผ่าพิมพ์ยาง				
						02.4	ผ่าพิมพ์ยางและการเก็บรักษา				
10203	ทำต้นเทียนงานหล่อ					03.1	ฉีดเทียน				
						03.2	แต่งเทียน				
						03.3	ติดต้นเทียน				
						03.4	ซั้งน้ำหนักต้นเทียน				
10204	ทำแบบปูนงานหล่อ					04.1	ทำแบบปูน				
						04.2	ละลายเทียนออกจากแบบปูน				
						04.3	อบแบบปูน				
10205	จัดเตรียมโลหะ งานหล่อ					05.1	จำแนกชนิดโลหะด้วยสายตา				
						05.2	ระบุคุณสมบัติของส่วนผสม โลหะ				
						05.3	จัดเตรียมโลหะชนิดต่างๆ สำหรับงานหล่อ				

หน่วยมาตรฐาน		ความคิดเห็น			ข้อเสนอแนะ	หน่วยย่อย		ความคิดเห็น			ข้อเสนอแนะ
		+ 1	0	-1				+ 1	0	-1	
10206	หลอมและหล่อโลหะด้วยความร้อนจากแก๊ส					06.1	เตรียมเครื่องจักร เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์ และโลหะ				
						06.2	ทำการหลอมและหล่อ				
						06.3	ล้างปูน ตัดข้อโลหะ				
10207	หลอมและหล่อโลหะด้วยความร้อนจากกระแสไฟฟ้า					07.1	เตรียมเครื่องจักร เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์ และโลหะ				
						07.2	ทำการหลอมและหล่อ				
						07.3	ล้างปูน ตัดข้อโลหะ				
10208	ควบคุมต้นทุนการผลิต					08.1	ควบคุมปริมาณและสัดส่วน				
						08.2	ควบคุมการสูญเสียวัสดุ และอื่นๆ				
10209	ควบคุมคุณภาพโลหะ งานหล่อ					09.1	รู้และเข้าใจสถานะ คุณสมบัติของโลหะ				
						09.2	ตรวจสอบค่าและคุณสมบัติ				
						09.3	ปรับปรุงคุณสมบัติของโลหะ				
						09.4	การจัดการโลหะ				
10210	หล่อโลหะรูปพรรณเครื่องประดับเทคนิคขั้นสูง					10.1	หล่อโลหะที่มีจุดหลอมเหลวสูง				
						10.2	หล่อชิ้นงานที่ฝังอัญมณีในเทียน				
10211	ประยุกต์เครื่องมือเครื่องจักรและกระบวนการผลิต					11.1	เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม				
						11.2	ประยุกต์เครื่องมือเครื่องจักรและกระบวนการผลิต				
						11.3	บำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องจักร				
10212	จัดระบบของโรงหล่อ					12.1	วางแผนผังกระบวนการหล่อ				
						12.2	จัดวางระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม				
						12.3	วางแผนผังบุคลากร				
10213	สร้างนวัตกรรมใหม่					13.1	วิจัยพัฒนากระบวนการผลิตงานหล่อโลหะ				
						13.2	วิจัยพัฒนาเครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องหล่อโลหะ				
10214	ถ่ายทอดวิธีการประสบการณ์และทำงาน					14.1	จัดทำเอกสาร ตำรา วิธีการปฏิบัติงาน				
						14.2	ปฏิบัติการสอนประสบการณ์และวิธีการปฏิบัติงาน				
						14.3	ประเมินผลผู้เรียน				

หน่วยมาตรฐาน		ความคิดเห็น			ข้อเสนอแนะ	หน่วยย่อย		ความคิดเห็น			ข้อเสนอแนะ
		+	0	-1				+	0	-1	
1											
1021 5	พัฒนาฝีมือ สร้าง และ รักษาสัมพันธภาพใน การทำงานที่มี ประสิทธิภาพ					15.1	พัฒนาทักษะฝีมือ				
						15.2	สร้างและรักษาสัมพันธภาพใน การทำงาน				
1021 6	ดูแลแนะนำงาน					16.1	สั่งงานตามคำสั่งสายการบังคับ บัญชา				
						16.2	ดูแลแนะนำวิธีการทำงาน				
1021 7	กำกับดูแล					17.1	สั่งงานตามที่ได้รับมอบหมาย				
						17.2	กำกับดูแลงานตามที่ได้รับ มอบหมาย				
						17.3	ตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อย ของงาน				
						17.4	ประเมินผลการปฏิบัติงาน				
1021 8	ปฏิบัติตามคำสั่ง กฏ ข้อบังคับสุขอนามัย และความปลอดภัย					18.1	ปฏิบัติตามข้อบังคับที่กำหนดไว้ ตามกฎหมาย และระเบียบ ข้อบังคับของสถานประกอบการ				
						18.2	ปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิด อุบัติเหตุ หรือเหตุฉุกเฉิน				
						18.3	นำวิธีปฏิบัติตามขั้นตอนการ รักษาความปลอดภัยไปปฏิบัติ ขณะปฏิบัติงาน				
1021 9	ปฏิบัติงานอย่างมี สุขอนามัยและ ปลอดภัย					19.1	ปฏิบัติตามกฎหมายและ กฎระเบียบของสถาน ประกอบการ				
						19.2	ปฏิบัติตามขั้นตอนที่เกี่ยวข้องกับ อุบัติเหตุและเหตุการณ์ฉุกเฉิน				
						19.3	ปรับใช้ขั้นตอนการทำงานอย่าง ปลอดภัย				
						19.4	ตระหนักและควบคุมสารพิษใน สถานที่ทำงาน				

