

ข้อสรุปหน่วย(Unit Summary)	
<p>หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10211</p> <p>ประยุกต์เครื่องมือ เครื่องจักร และกระบวนการผลิต</p> <p>กลุ่มเป้าหมาย</p> <p>(Target group):</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ผู้ปฏิบัติงานหล่อโลหะรูปพรรณเครื่องประดับที่ต้องใช้การประยุกต์เครื่องมือ เครื่องจักร ● ผู้สมัครเข้ารับคุณวุฒิวิชาชีพไทย TVQ 102 หล่อโลหะรูปพรรณเครื่องประดับ <p>คำสรุป (Overview) : หน่วยนี้เกี่ยวกับการประยุกต์เครื่องมือ เครื่องจักร</p>	
<p>เนื้อหา(Content)</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 11.1 เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 11.2 ประยุกต์เครื่องมือเครื่องจักรและกระบวนการผลิต</p> <p>หน่วยย่อย(Element) 11.3 บำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร</p>	

<p>หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10211</p> <p>ประยุกต์เครื่องมือ เครื่องจักร และกระบวนการผลิต</p>
<p>หน่วยย่อย(Element)</p> <p>11.1 เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม</p>
<p>เกณฑ์การปฏิบัติงาน(Performance Criteria , PC)</p> <p>ก) ศึกษาค้นคว้าและทดลองใช้ เทคโนโลยีใหม่ ๆ ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการปฏิบัติงาน</p> <p>ข) รู้และเข้าใจข้อดี ข้อเสียของเทคโนโลยีที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิต</p> <p>ค) เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสมกับกระบวนการผลิต</p>
<p>ขอบเขต (Range Statement)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องมือ อุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน ● มีความสามารถในการเลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม
<p>หลักฐานที่ต้องการ(Evidence Requirements)</p>
<p>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ(The Performance Evidence Required)</p> <p>1. เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงานในการปฏิบัติงาน</p>
<p>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ(The Knowledge Evidence Required)หรือ ความรู้(เฉพาะ)(Underpinning Knowledge):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ความรู้และทักษะในการใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม 2. ความรู้และทักษะในการปรับปรุงแก้ไขเครื่องมือ เครื่องจักร 3. ทักษะในการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร
<p>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อยนี้(Guidance to Assessors of this Element)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สภาพการประเมิน(Assessment Condition) สถานที่ปฏิบัติงานจริงหรือสถานที่ฝึกงาน ประกอบด้วย ห้องปฏิบัติงาน เครื่องมืออุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงาน แบบบันทึก แบบรายงานผล 2. หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือชิ้นงานของจริง 3. หลักฐานความรู้ที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือแบบทดสอบความรู้

<p>หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10211</p> <p>ประยุกต์เครื่องมือ เครื่องจักร และกระบวนการผลิต</p>
<p>หน่วยย่อย(Element)</p> <p>11.2 ประยุกต์เครื่องมือเครื่องจักรและกระบวนการผลิต</p>
<p>เกณฑ์การปฏิบัติงาน(Performance Criteria , PC)</p> <p>ก) เข้าใจกระบวนการผลิตของโรงงาน</p> <p>ข) สามารถปรับปรุงพัฒนากระบวนการผลิต</p> <p>ค) เข้าใจระบบและขั้นตอนการทำงานของเครื่องมือและเครื่องจักร</p> <p>ง) สามารถปรับปรุงหรือให้คำแนะนำในการปรับปรุงเครื่องมือ และเครื่องจักรได้</p>
<p>ขอบเขต (Range Statement)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องมือ อุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน ● มีความสามารถในการประยุกต์เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักรได้ดีและสามารถเพิ่มผลผลิตได้พร้อมทั้งสามารถลดต้นทุนการผลิต
<p>หลักฐานที่ต้องการ(Evidence Requirements)</p>
<p>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ(The Performance Evidence Required)</p> <p>1. เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงานในการปฏิบัติงาน</p>
<p>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ(The Knowledge Evidence Required)หรือ ความรู้(เฉพาะ)(Underpinning Knowledge):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ความรู้และทักษะในการใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม 2. ความรู้และทักษะในการปรับปรุงแก้ไขเครื่องมือ เครื่องจักร 3. ทักษะในการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร
<p>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อยนี้(Guidance to Assessors of this Element)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สภาพการประเมิน(Assessment Condition) สถานที่ปฏิบัติงานจริงหรือสถานที่ฝึกงาน ประกอบด้วย ห้องปฏิบัติงาน เครื่องมืออุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงาน แบบบันทึก แบบรายงานผล 2. หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือชิ้นงานของจริง 3. หลักฐานความรู้ที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือแบบทดสอบความรู้

<p>หน่วยสมรรถนะ(Unit) 10211</p> <p style="text-align: center;">ประยุกต์เครื่องมือ เครื่องจักร และกระบวนการผลิต</p>
<p>หน่วยย่อย(Element)</p> <p>11.3 บำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร</p>
<p>เกณฑ์การปฏิบัติงาน(Performance Criteria , PC)</p> <p>ก) จัดทำตารางเวลาการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร</p> <p>ข) สามารถกำหนดขั้นตอนและวิธีการบำรุงรักษาเครื่องจักรได้ถูกวิธีและเหมาะสมกับสภาพการทำงาน ทำงานของโรงงาน และคู่มือของผู้ผลิตเครื่องจักร</p>
<p>ขอบเขต (Range Statement)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องมือ อุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน ● มีความสามารถในการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร
<p>หลักฐานที่ต้องการ(Evidence Requirements)</p>
<p>หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ(The Performance Evidence Required)</p> <p>1. เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงานในการปฏิบัติงาน</p>
<p>หลักฐานความรู้ที่ต้องการ(The Knowledge Evidence Required)หรือ ความรู้(เฉพาะ)(Underpinning Knowledge):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ความรู้และทักษะในการใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม 2. ความรู้และทักษะในการปรับปรุงแก้ไขเครื่องมือ เครื่องจักร 3. ทักษะในการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร
<p>แนวทางการประเมินสำหรับผู้ประเมินหน่วยย่อยนี้(Guidance to Assessors of this Element)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สภาพการประเมิน(Assessment Condition) สถานที่ปฏิบัติงานจริงหรือสถานที่ฝึกงาน ประกอบด้วย ห้องปฏิบัติงาน เครื่องมืออุปกรณ์ วัสดุและชิ้นงาน แบบบันทึก แบบรายงานผล 2. หลักฐานการปฏิบัติงานที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือชิ้นงานของจริง 3. หลักฐานความรู้ที่ต้องการ เช่นแฟ้มสะสมผลงาน หรือสมุดบันทึก หรือแบบทดสอบความรู้